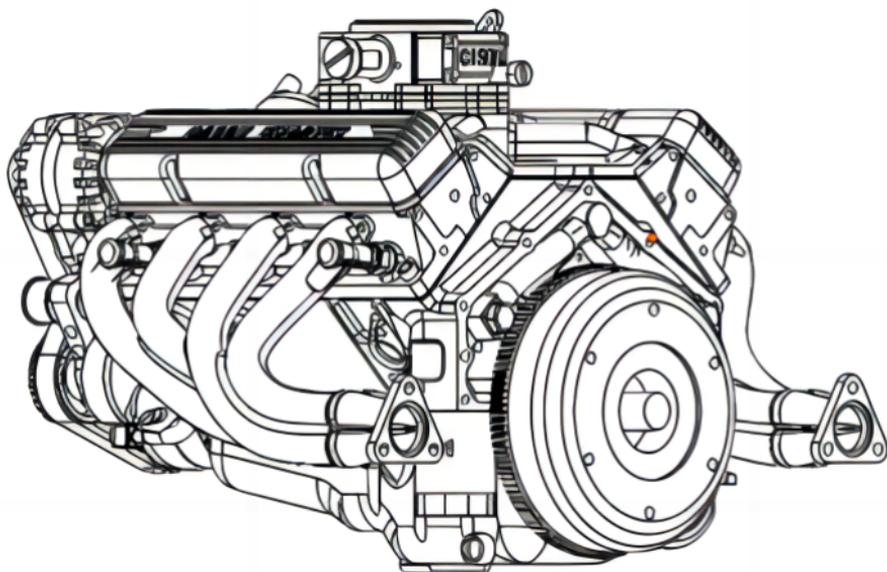


CISON

V8-OHV发动机模型 操作手册



版权所有2024年1月, 由CISON保留, 2024年3月修订 (ST)

警告: 本手册的任何部分都不得以任何形式进行复制。
未经CISON的书面批准, 不得以任何形式复制本手册的任何部分。

目录

关于您的发动机	01
产品介绍	02
基本参数	02
结构和部件	03
零件包装分布图	04~07
组装步骤	08~30
发动机启动的准备工作	31
检查产品完整性	31
准备工具和材料	32
接线示意图	33
发动机操作说明	34
发动机启动/运行/停止	34
发动机的调试	34~35
保养与维护	36
保养方法	36
存放方法	37
更换零件	37
故障排除	38
安全信息	39
发动机视图	40
三视图	40
爆炸图	41
BOM列表	42~45
售后服务	46
售后服务标准	46
用户反馈和支持	47

关于您的发动机

记住，你的发动机不是“玩具”，而是高效的内燃机。其输出功率可能会造成伤害或其他影响。请不要改变或拆卸它。作为一个专业的用户，请确保发动机安全、谨慎地运行。如果您的CISON发动机将来被其他人收购，我们恳请将这些说明传给它的新主人。

下面的建议是针对所有生产型发动机的。不正确的操作或忽视安全会导致发动机损坏或危险。

警告：这些事件可能涉及严重的（在极端情况下，甚至是致命的）伤害。

模型发动机燃料是有毒的。不要让它接触到你的眼睛或嘴。始终将其存放在有明显标志的容器中，并放在儿童接触不到的地方。

模型发动机燃料也是高度易燃的。请将其远离明火、过热、火花源或其他可能点燃它的东西。不要吸烟或允许其他人在其附近吸烟。

千万不要在封闭的空间里操作你的发动机。模型发动机，像汽车发动机一样，会产生致命的一氧化碳。只在开放的地方运行你的发动机。

模型发动机会产生大量的热量。在发动机冷却之前，不要触摸它的任何部分。特别是接触到消声器、汽缸盖或排气头管，可能会导致严重烧伤。

请注意：

本发动机是为科学实验、模型演示和车辆模型驾驶而设计的。不要试图将其用于任何其他目的。

按照制造商的建议，使用适当的螺钉和锁紧螺母，将发动机牢固地安装在你的模型中。

启动时，会出现一些噪音。为了减轻这种情况，你可以从我们这里购买一个配套的消声器排气管，或者将发动机放在远离任何有人居住的地方，因为运行的噪音可能会打扰到其他人。

强烈建议使用安全眼镜。请注意，电插头或电池电线不应接触到旋转部件。另外，要确保油门摇臂的连接是安全的。

为了确保安全，在启动发动机时，让所有观众，特别是儿童，至少离发动机3米远。

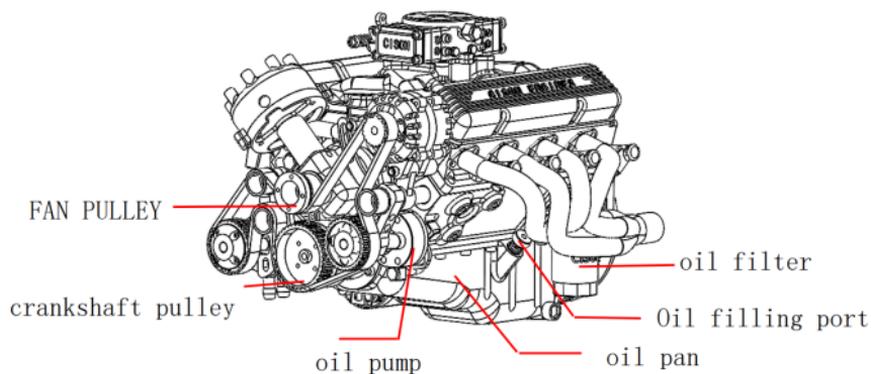
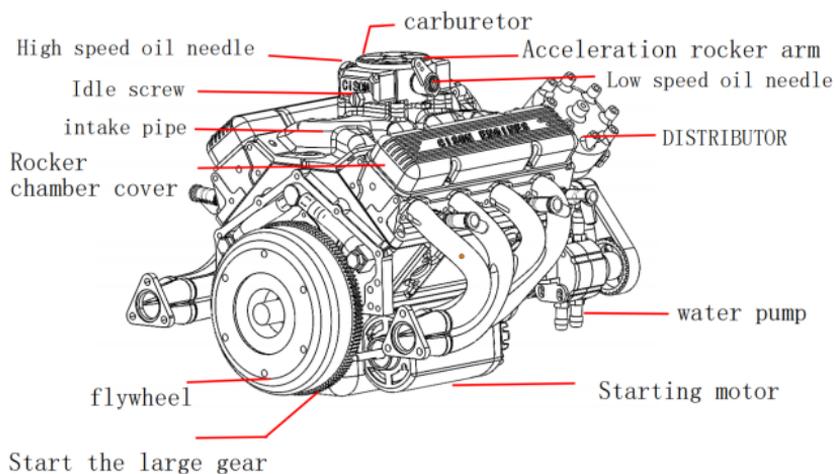
要停止发动机，完全关闭油门。在紧急情况下，你可以夹住化油器前面的油管，切断燃料供应。不要试图拆除飞轮或启动同步带轮。

产品介绍

基本参数

- 品牌:** CISON
发动机类型: 汽油内燃机
配气机构类型: OHV
型号: V8-OHV
材料: 金属
颜色: 如图所示
整体尺寸: 156*117*99mm
缸径: 18.5mm
行程: 20.5mm
重量: 1.7kg
产品形式: KIT散件版/整机版
排量: 44 cc
气缸: 8缸
冲程: 四冲程
速度: 1500-10000 rpm
功率: ≈5.5ps
冷却方式: 水冷
启动方式: 电启动
点火方式: CISON V8发动机专用CDI点火器
(不含)
火花塞类型: 3/16-40螺纹型火花塞 (不含)
润滑方式: 独立润滑系统
燃油类型: 92#及以上汽油
机油类型: 4T机油, 推荐10W50机油/28ML
启动电源: 6-14V, 推荐12V锂电池(不含)
适用年龄: 14+
包装: 木盒
包装内容:
发动机零件*1套、
说明书手册*1册、

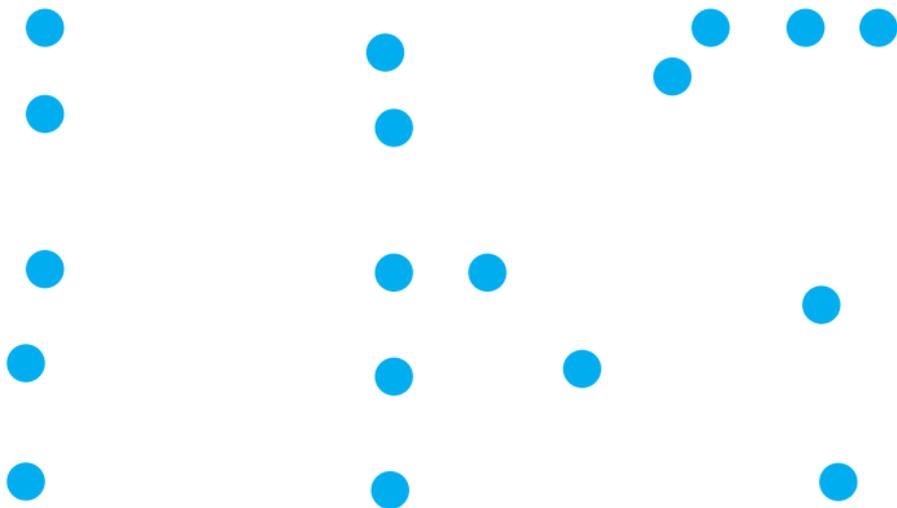
结构和部件



零件包装分布图

<p>1 8pcs M2X6</p> <p>2 8pcs M2.5X12</p>	<p>3 10pcs M3x20</p> <p>4 10pcs M3x12</p>	<p>5 26PCS M2.5X6:3.1</p> <p>F 1PCS M2.5X5x4</p>	<p>6 10PCS M2.5x8</p> <p>7 2PCS M2X3</p> <p>8 4PCS M2X5</p>	<p>10 1PCS M4X5</p> <p>11 2PCS M3X6</p> <p>12 1PCS M4x10</p> <p>13 1PCS 6x4x5</p> <p>14 1PCS 4x7x0.5</p>
<p>15 20pcs M2.5X5</p> <p>16 6pcs M2.5X6</p> <p>A 16PCS</p> <p>B 8PCS</p> <p>C 4PCS</p>	<p>17 6PCS M2.5X7</p> <p>18 2PCS M2.5X5</p> <p>19 1PCS 2.5X5x0.5</p> <p>20 1PCS M3X5</p>	<p>21 1pcs m4x18</p> <p>22 1pcs 4x6x0.1</p> <p>23 1pcs 4x7x2.7</p> <p>24 6pcs m2x4</p> <p>25 1PCS M3*7*4.9 0.1.0 4x0.5x5</p>	<p>26 16PCS M2.5:3</p> <p>27 10PCS M2.5</p> <p>D 1PCS</p> <p>E 6PCS 0.4x4x12</p>	<p>28 6PCS 4x17MM</p> <p>29 1PCS</p> <p>30 1PCS 3.1x3.2.5</p> <p>31 1PCS 3X3x2.1</p>

<p>32 1pcs</p> <p>33 1pcs</p> <p>34 1pcs OHV</p> <p>35 1pcs OHV</p> <p>36 1pcs 3x1</p>	<p>37 16pcs 7x1mm</p> <p>38 3pcs 5x1mm</p> <p>39 1pcs 9x0.5mm</p> <p>40 1pcs 8x16x2.5</p> <p>41 1pcs 7x14x4</p>	<p>42 24PCS 22x1mm</p>	<p>43 4PCS M4</p> <p>44 3PCS M3</p> <p>45 2PCS M4</p> <p>46 2PCS M3</p>	<p>47 2PCS 8x12x0.2</p> <p>48 1PCS M6</p> <p>49 2PCS 2x6mm</p> <p>50 2PCS 2x4mm</p> <p>51 1PCS 3x38.5mm</p>
<p>52 2pcs 6x12x4</p> <p>53 2pcs 8x14x4</p> <p>54 1PCS</p>	<p>55 6PCS</p>	<p>56 8pcs Tapered piston ring</p> <p>57 8pcs Rectangular piston ring</p>	<p>58 8pcs Oil scraper ring</p>	<p>59 16PCS 4MM</p> <p>60 1PCS M3X2.5</p> <p>61 1PCS</p> <p>62 1PCS</p>



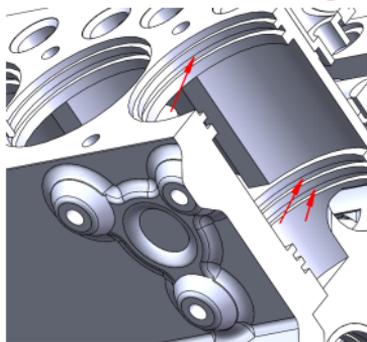
组装步骤

1. Please clean the air cylinder inner sleeve again to prevent dust from scratching the piston.



Remove the cylinder liner: it can be removed directly,

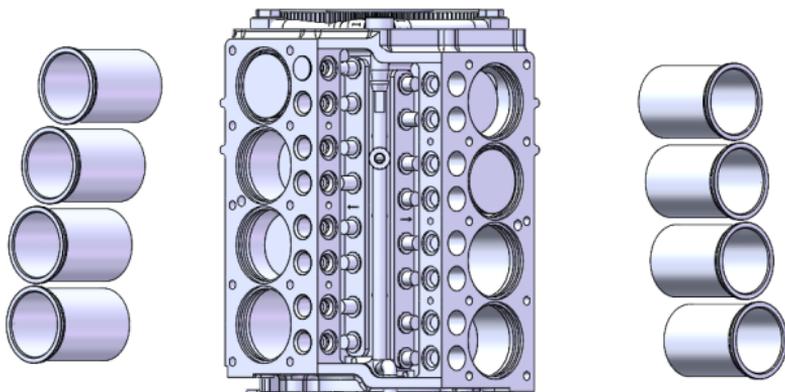
Push it out with a gentle tap from the bottom using a nonmetallic material.



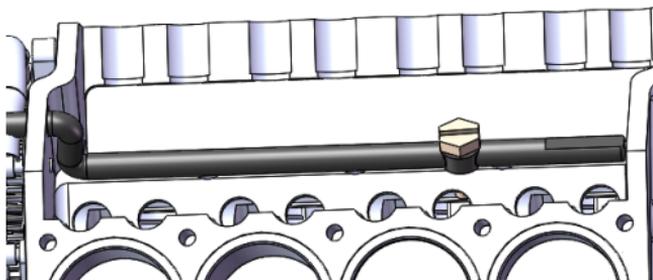
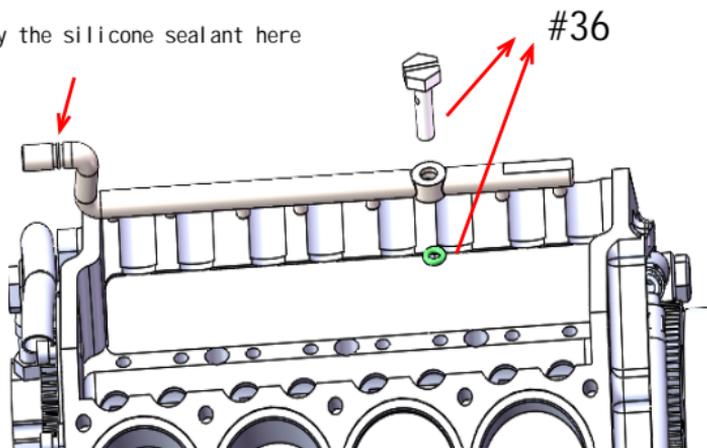
Box No.: # 42

(3 seal rings per cylinder)

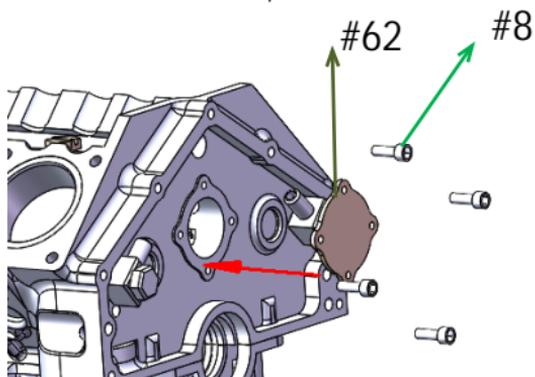
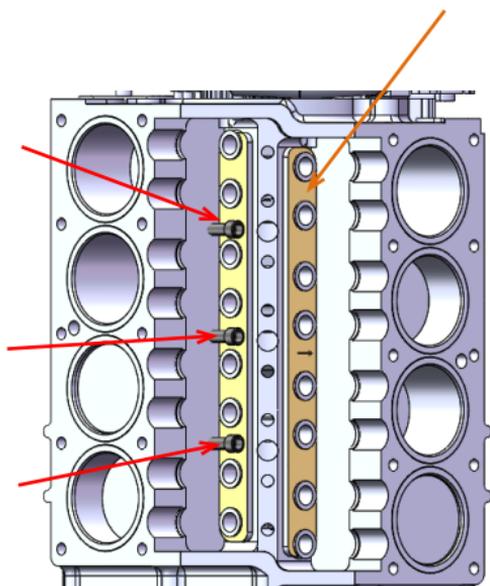
It is recommended to apply the bottom sealing ring with silica gel sealant or upgrade to the fluorine rubber ring (model outer diameter 22 * 1), otherwise, it is easy for the cylinder liner to overheat and lead to the sealing ring failure when the instant speed increase



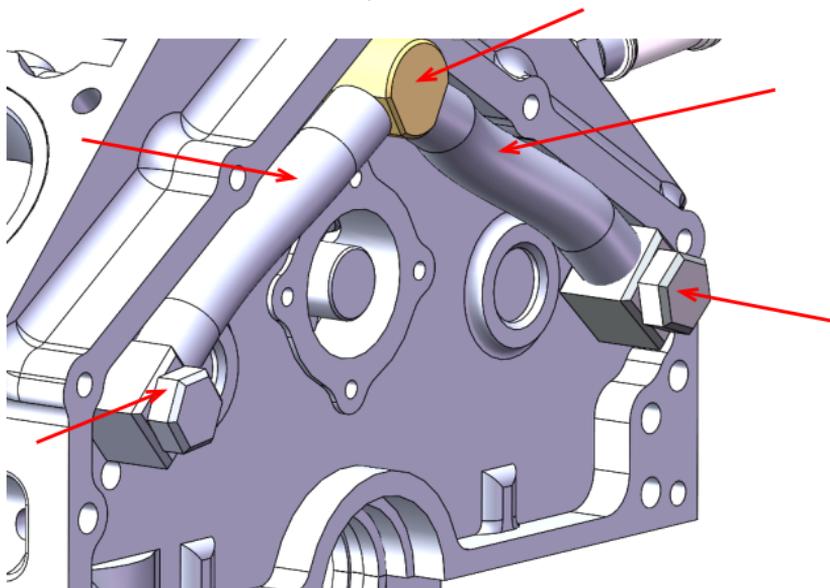
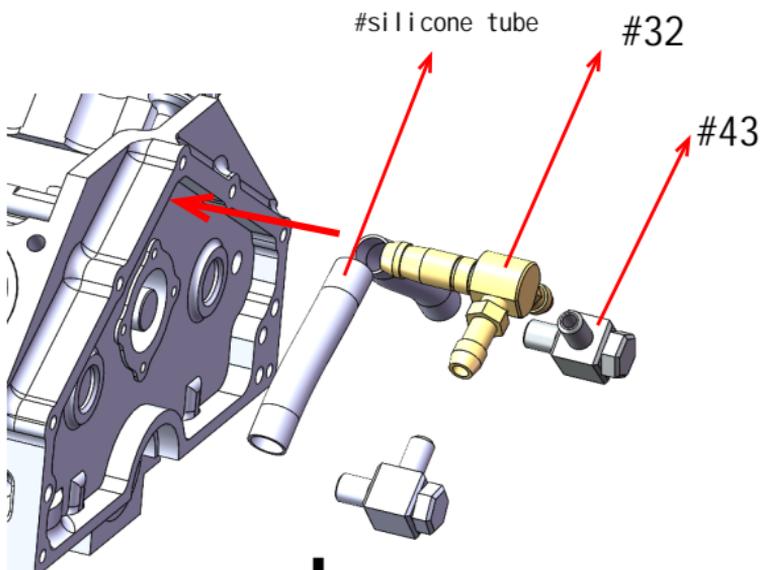
Apply the silicone sealant here



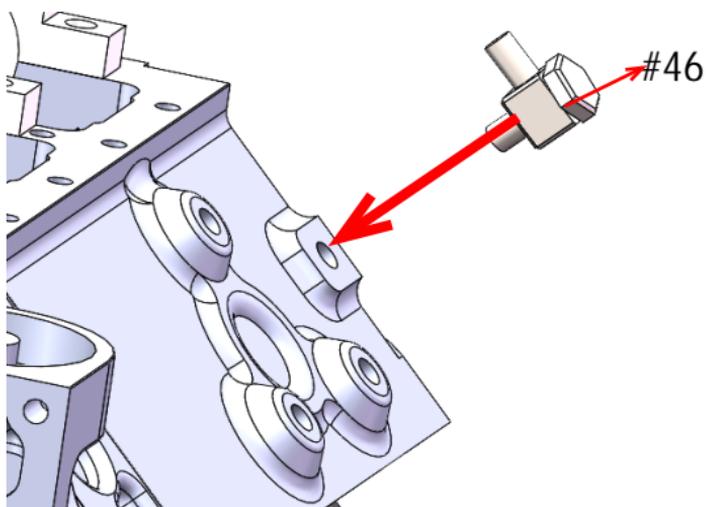
Install as shown with 6
fixing screws (No. # 24)



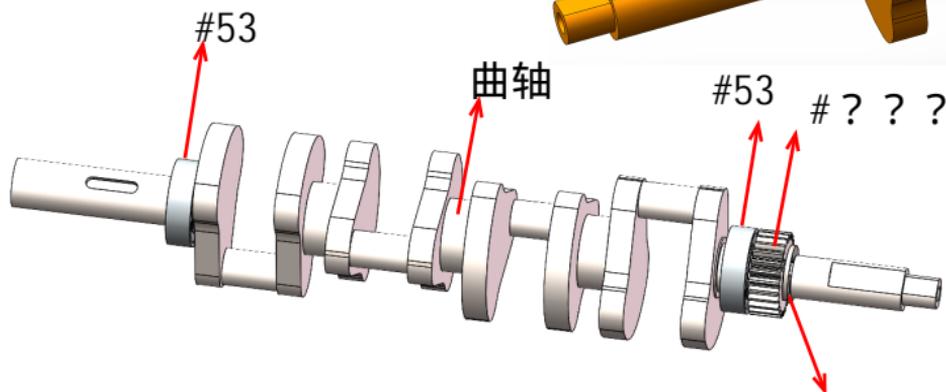
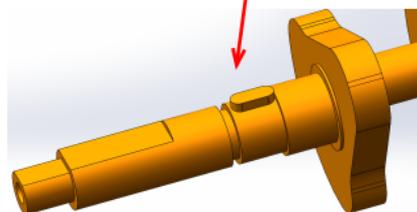
Cscrew screw screw after with silicone seal ant



Install the oil pipe connector in advance



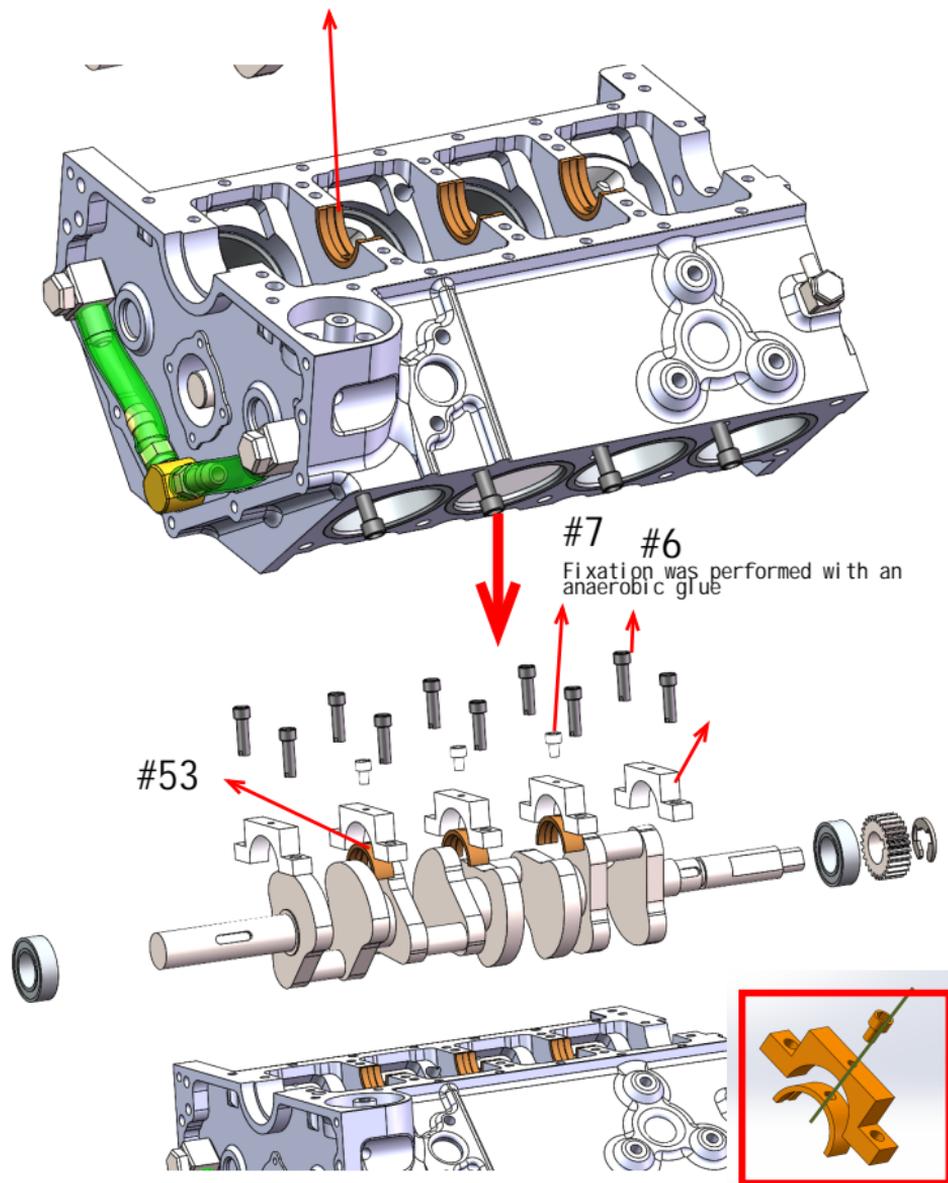
#50
Short-length flat key



Assemble the crankshaft according to the picture order

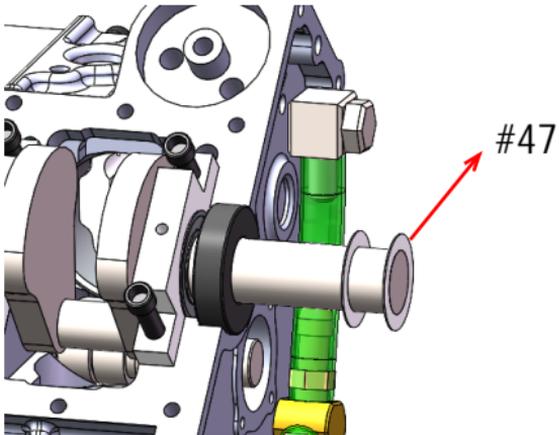
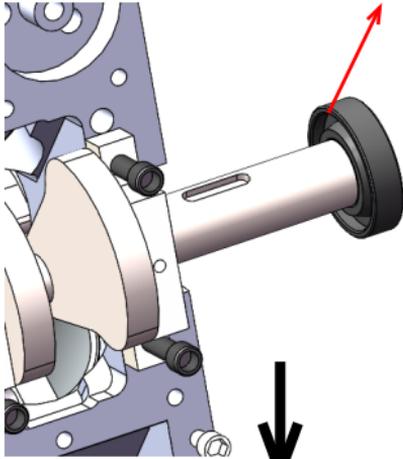
jump ring (#48)

53-Place 3 shaft tiles and coat them with oil



For the crankshaft fitting assembly, note that the # 7 screw can be locked after alignment with the shaft bush hole

#40
(There are grooves facing into the cylinder
body)

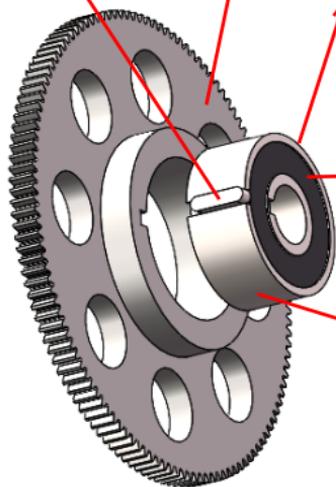


#49

The length is the longest flat key

? ? ? ?

? ? ?

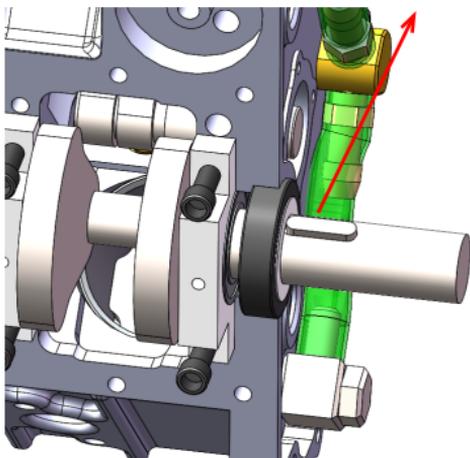


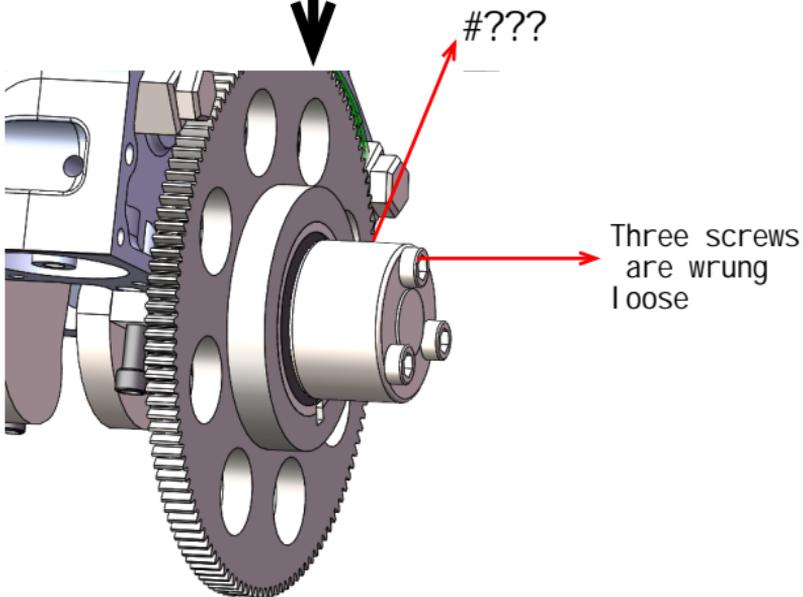
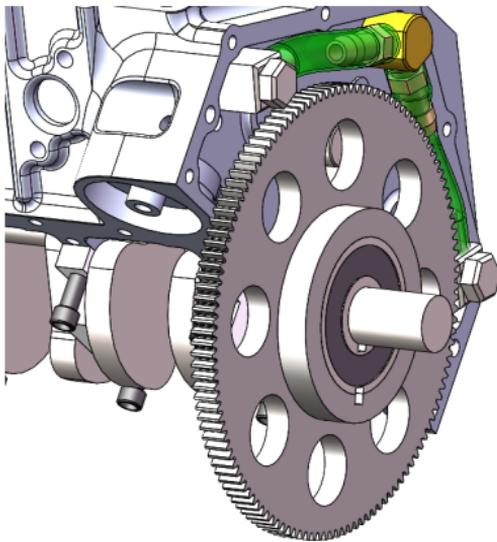
Black noodles

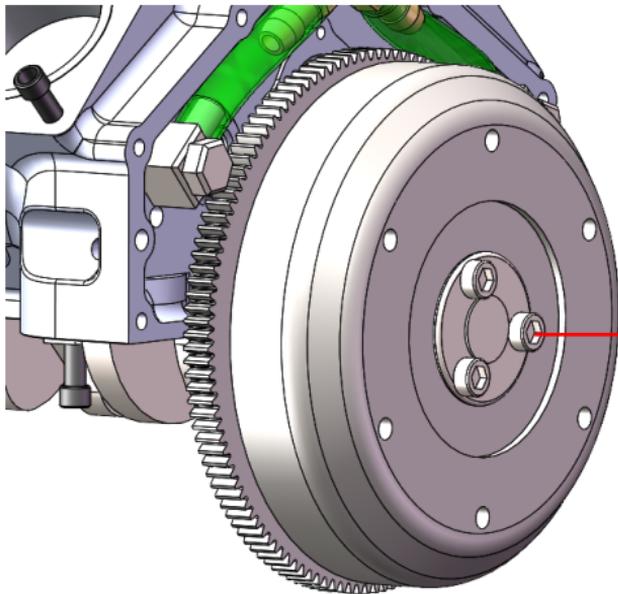
Apply the bearing on the surface



#49 The length is the longest flat key







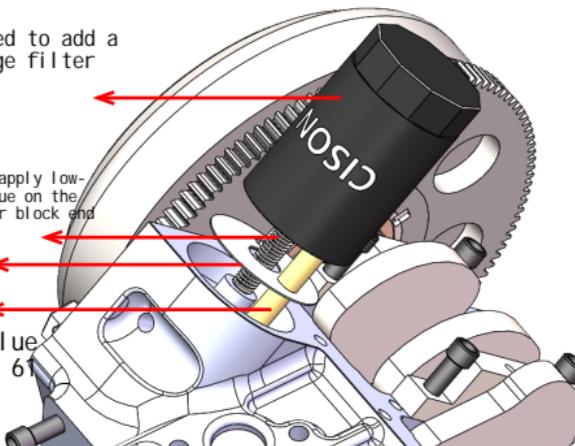
After the flywheel is adjusted, the flywheel should be at least 0.5mm away from the starter gear. Then rotate the three screws in turn until they lock again

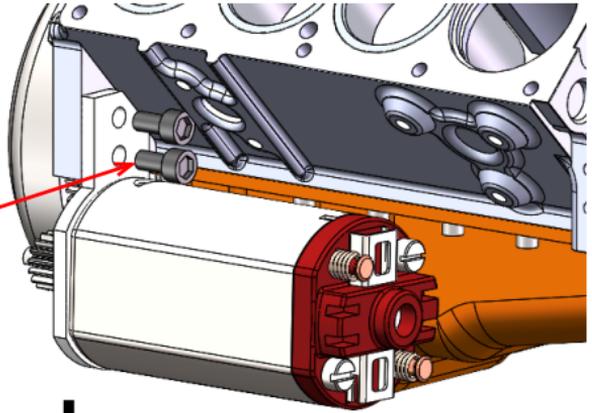
#??
It is recommended to add a magnet and sponge filter internally

#60
It is recommended to apply low-strength anaerobic glue on the thread of the cylinder block end

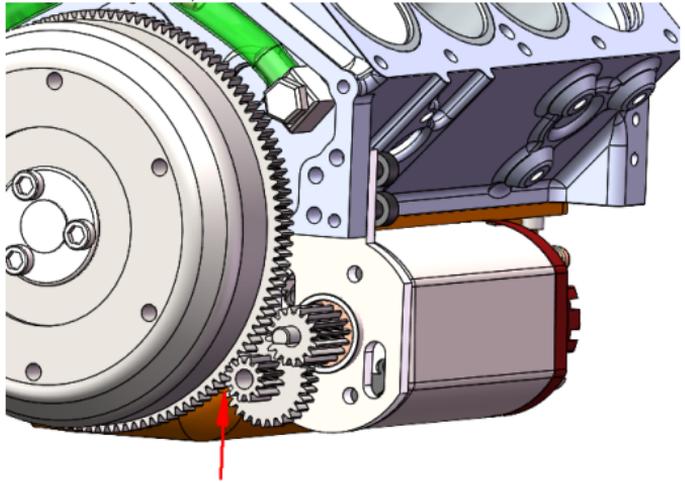
? ? ?

61-Note the blue mark on # 51 # 61





#11
First install the screws,
first slightly lock it is
recommended to add low
strength anaerobic glue

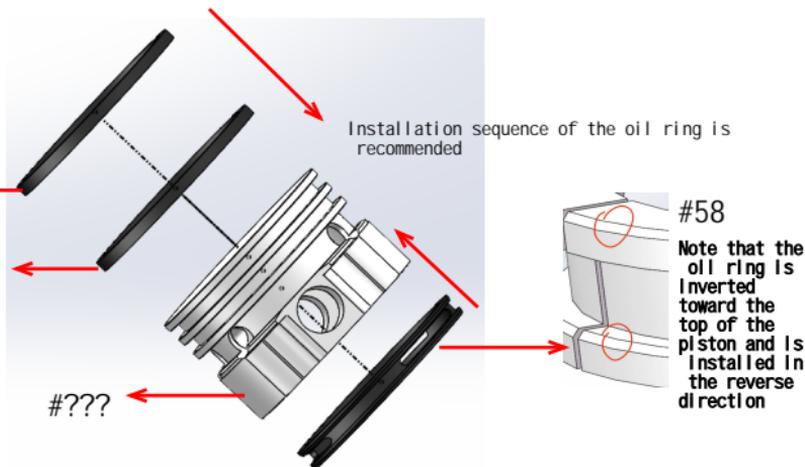


Adjust the gap. It is recommended to keep
a piece of A 4 paper gap and then lock
the # 11 screw

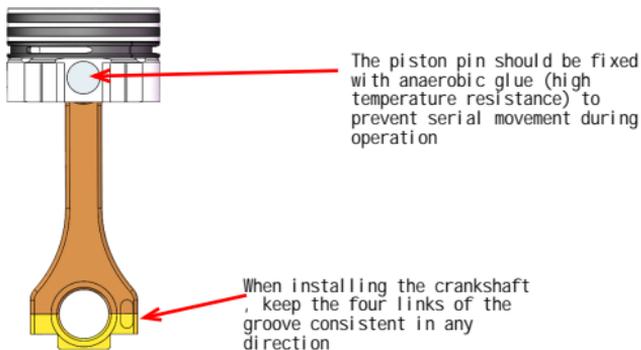
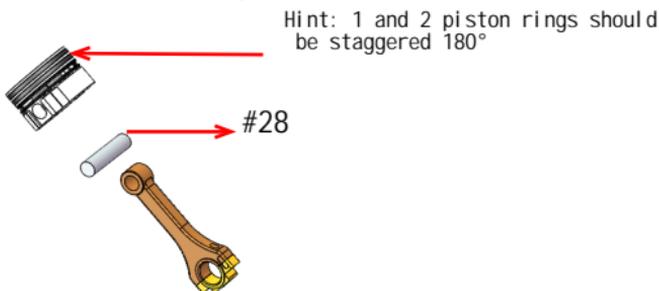
Rotate the flywheel clockwise and see if
the gear runs smoothly



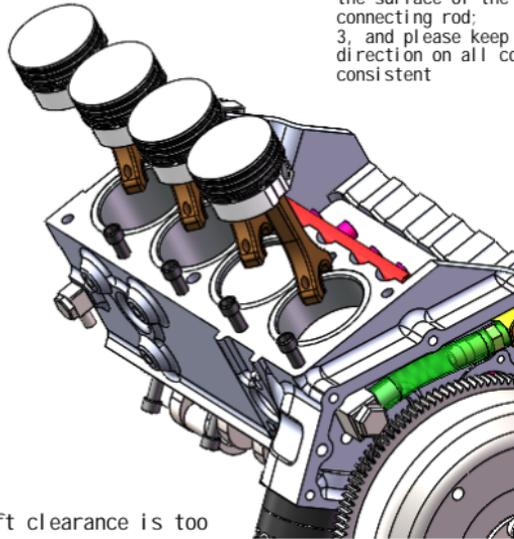
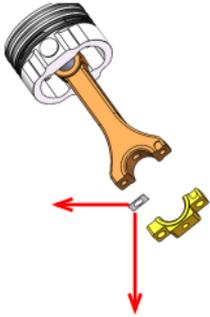
Prepare 8 piston assembly units



Note: The piston ring is made of cast iron, please clean with wd40



1. Install the piston into the cylinder in turn.
2. please apply lubricating oil on the surface of the piston and connecting rod:
3. and please keep the marking direction on all connecting rods consistent

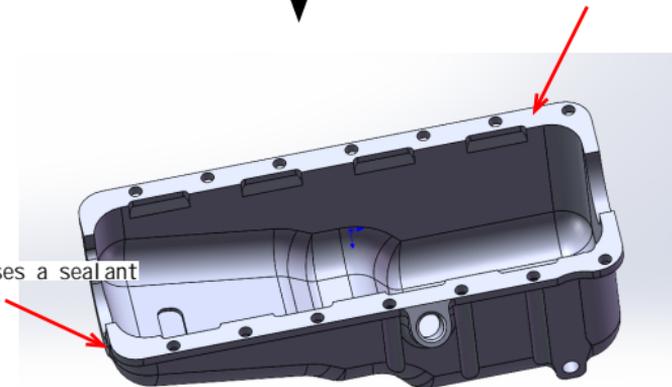


#??

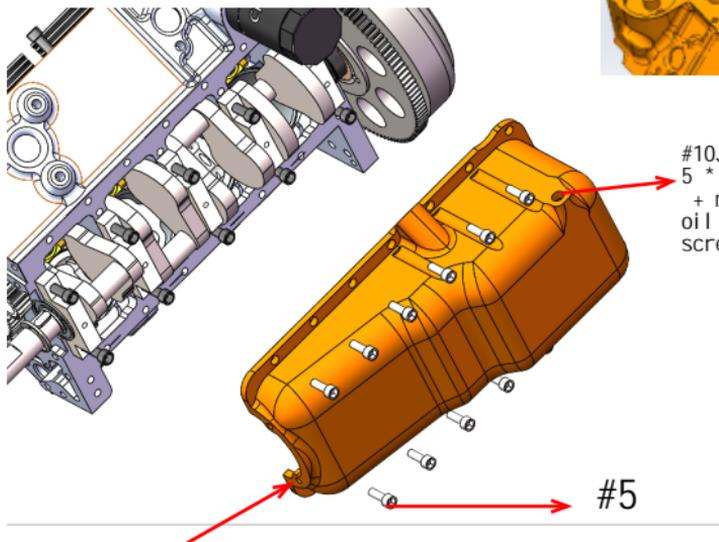
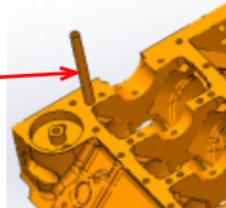
If the upper crankshaft clearance is too small, use the adjustment spacer

Apply silicone sealant throughout the contact surface

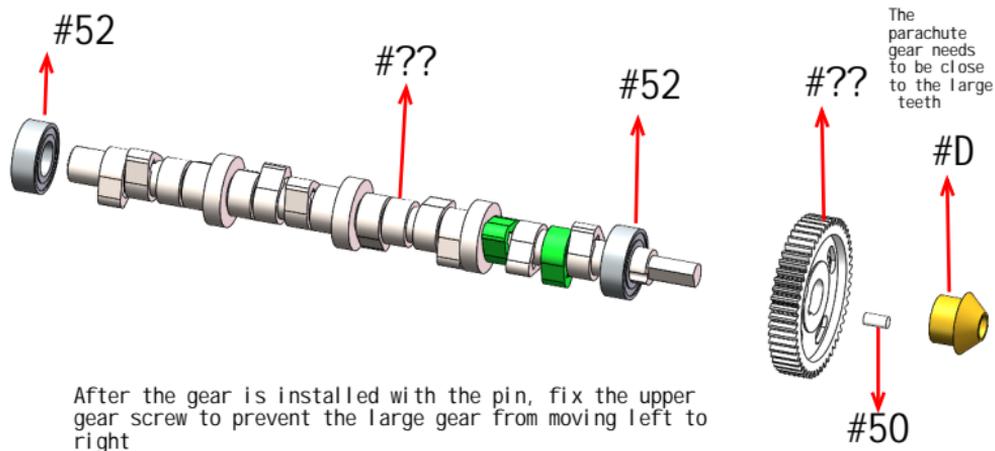
The plane uses a sealant



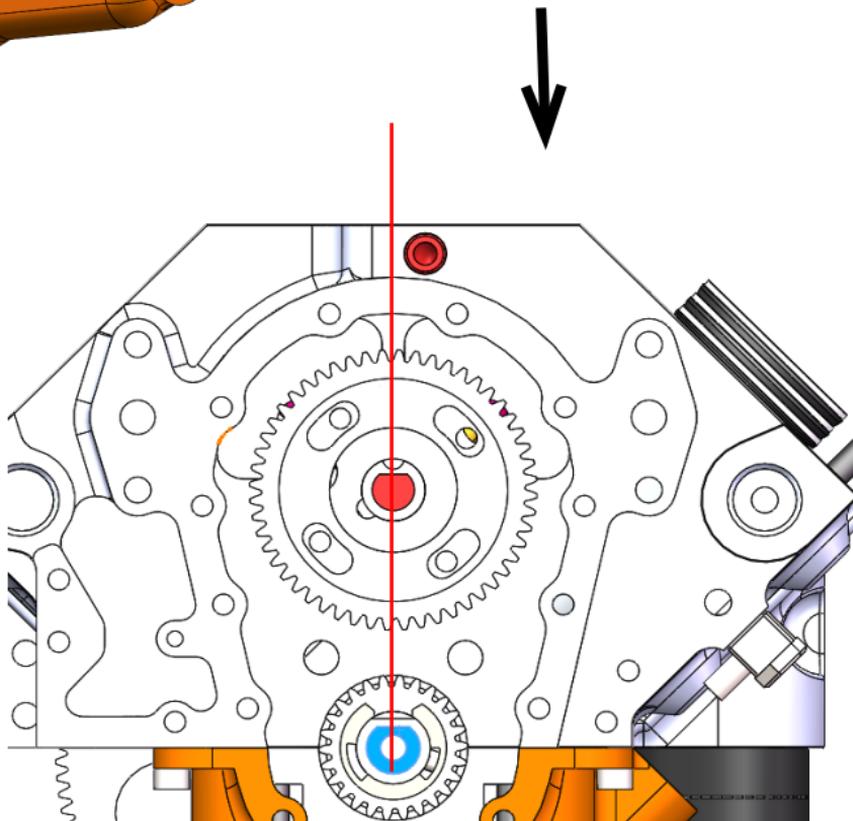
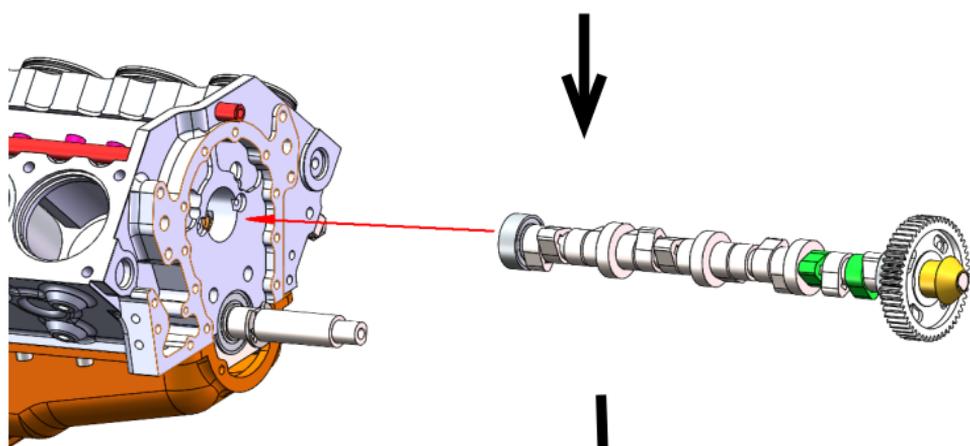
#51 pointed towards the box
 Attention: Distinguish the copper pipes of the oil filter
 If the gap between the copper pipes is too large, a very small amount of anaerobic adhesive or sealant can be added to stick it together
 Be careful not to apply too much, do not apply it to the cylinder block, it should be applied to the copper pipe to prevent clogging of the oil port



The plane uses a seal ant

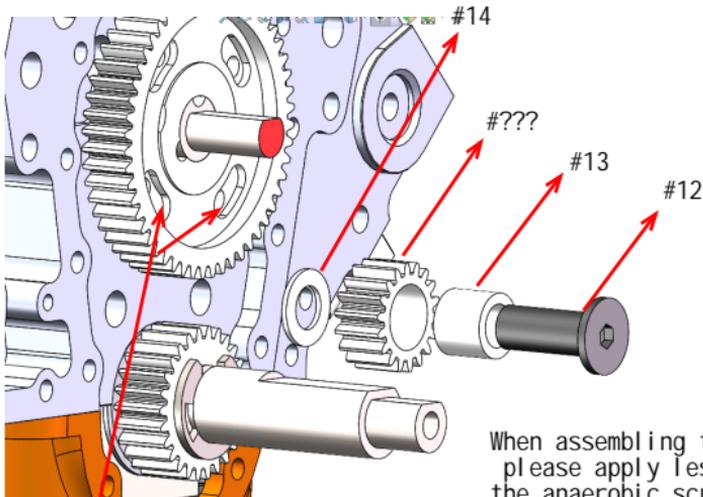


After the gear is installed with the pin, fix the upper gear screw to prevent the large gear from moving left to right

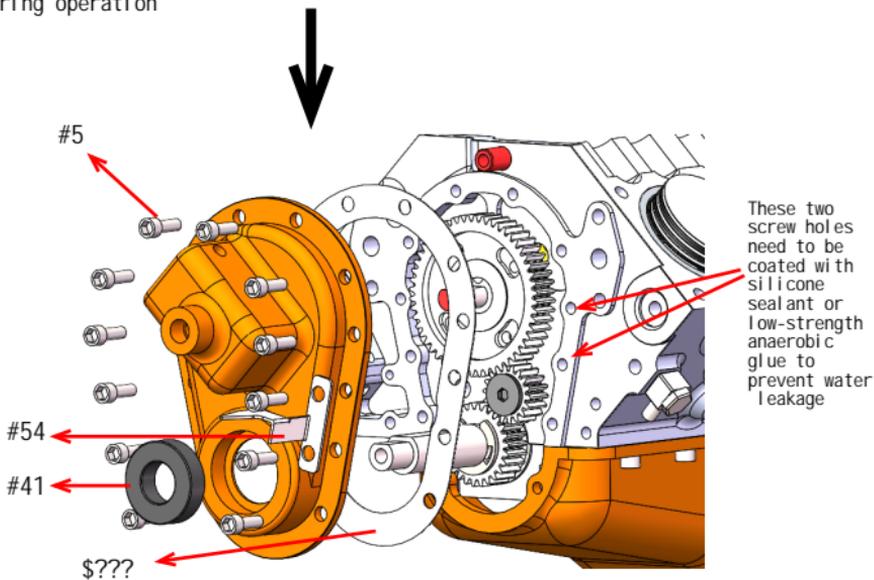


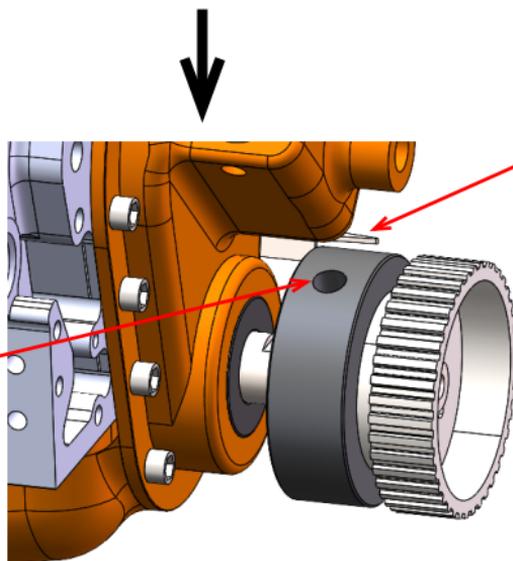
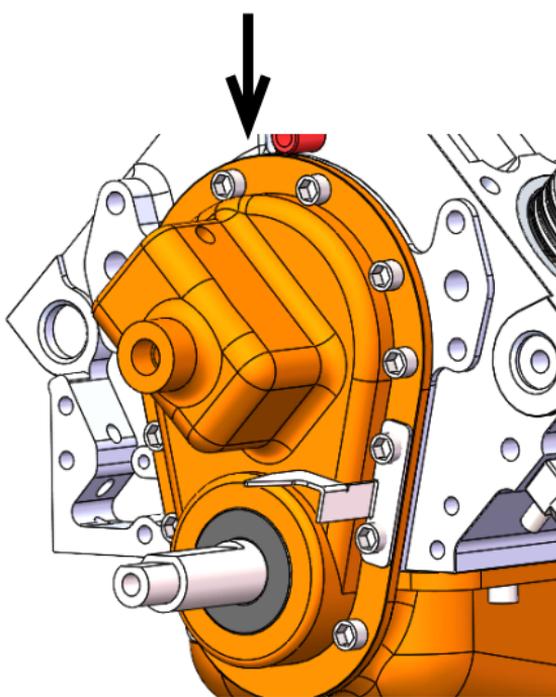
The crankshaft and cam plane are vertically up





The large gear may be slightly moved when assembling the gear. The position can be slightly adjusted by adjusting the screw on the gear. After adjustment, the screw must be locked again to avoid loosening during operation

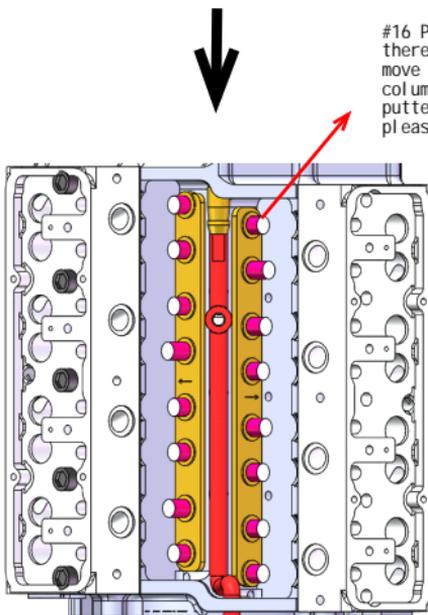
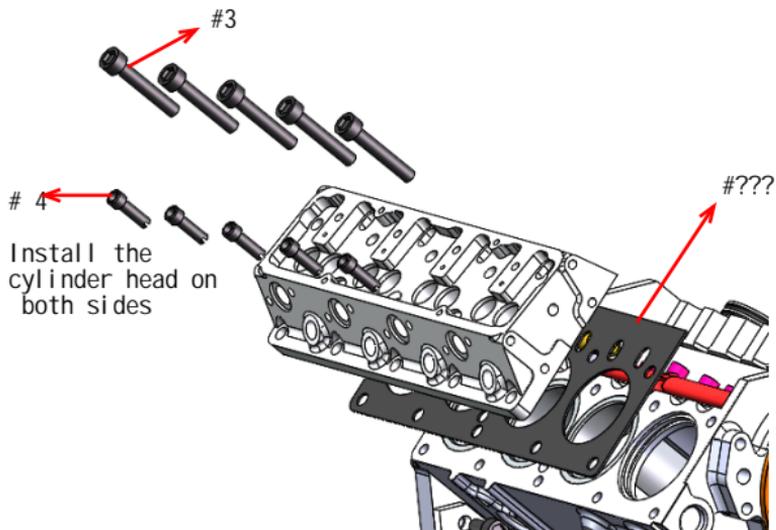




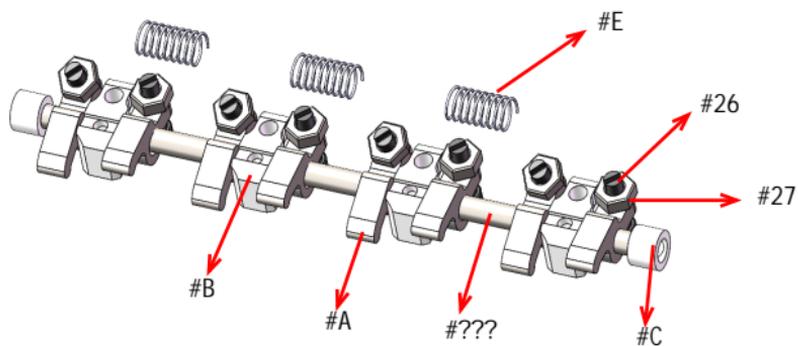
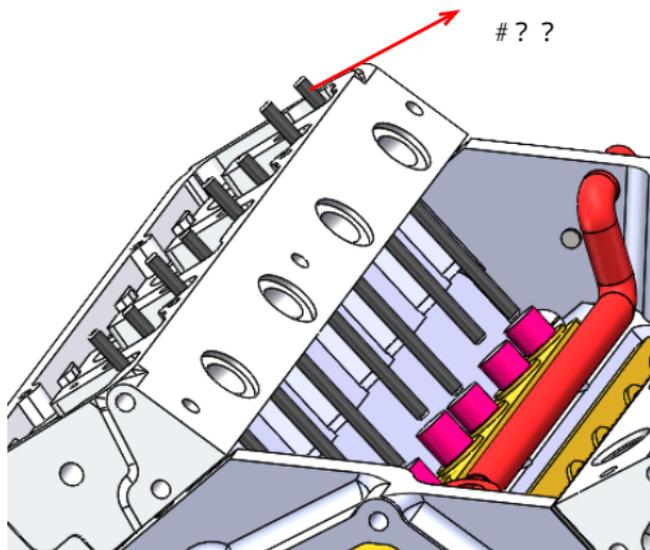
? ? ?
Lock the screws on
the forward
crankshaft plane

After
installation,
the
crankshaft D
axis plane up
and then
twist the
finger for
zero





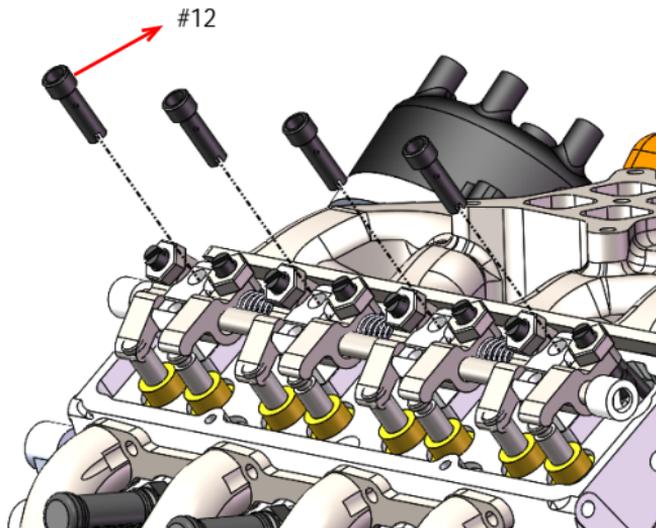
Place 16 push rods to both side cylinder head



Assemble two sets of rocker arm assemblies as shown in Fig



Lock the two rocker arm assembly groups



Key points:

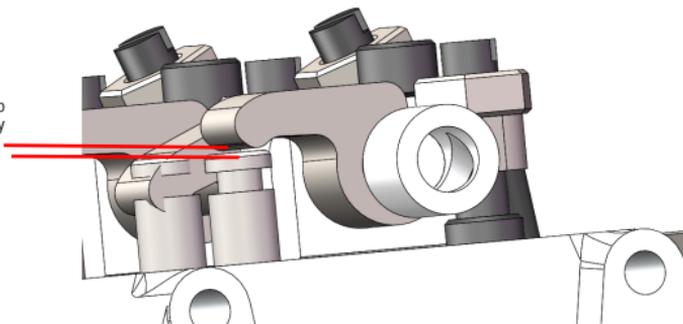
Adjust the valve clearance:

1. Turn the flywheel to observe the rocker arm ready for adjustment.
2. After moving the rocker arm down, continue to rotate the flywheel until the current cylinder piston reaches the upper stop, and then continue to rotate for about 30°.
3. Please rotate screw # 26 with a screwdriver and adjust the rocking arm gap to about 0.1mm (note: there is 0.1mm distance after locking the # 27 nut). What is the rocking arm gap? The reference diagram is as follows

What is the rocker arm gap? The reference diagram is as follows

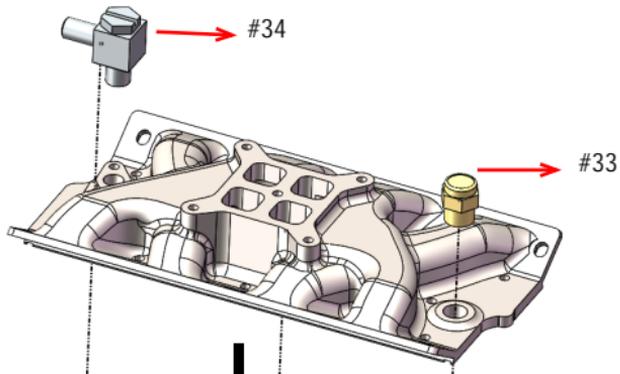
The arm of the rocker arm was measured after bouncing up completely

0.1mm



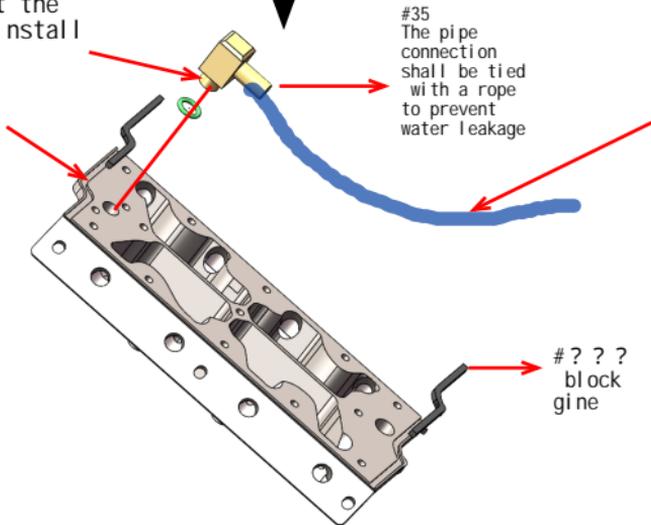


Next we prepare the intake pipe assembly



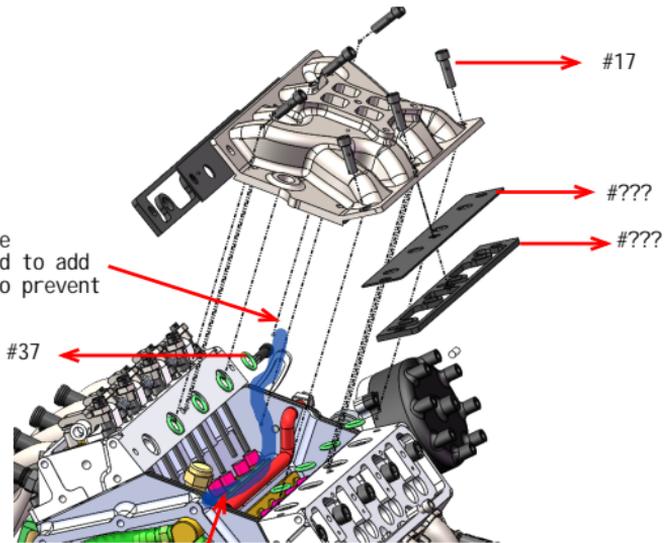
Thread recommended to use sealant at the same time to install the screw

When the adhesive strip is installed, a little quick drying glue can be added in the groove (left, middle and right) in advance to make the adhesive stick

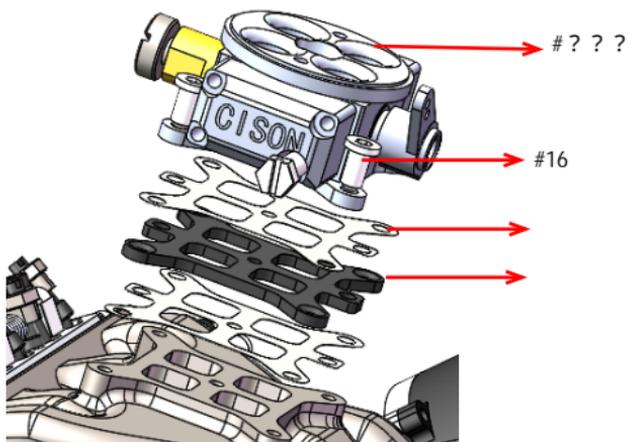


Install the intake trachea

3x5 silicone tube
It is recommended to add
a joint buckle to prevent
water leakage

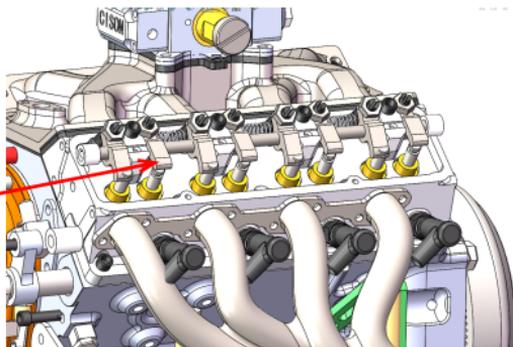


It is recommended to add
a joint buckle to prevent
water leakage

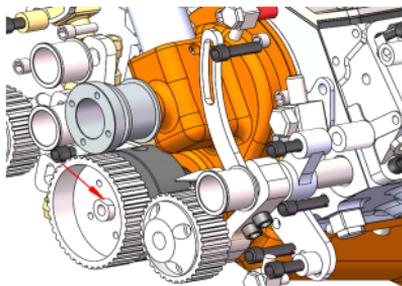


Install electrical appliances

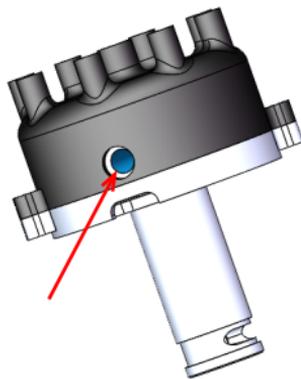
Seen from the flywheel side, rotate the flywheel counterclockwise to observe the intake valve shown by the arrow. When the valve moves downward, rotate the flywheel and observe the end plane of the crankshaft until the crankshaft plane is vertically upward (as shown) 【After the intake valve has just moved, the flywheel rotates again for 1 lap】

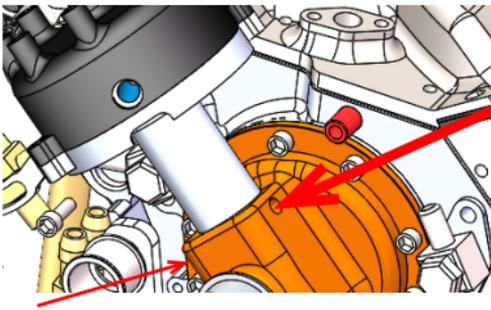


Keep the crankshaft plane up for the first cylinder



We made a blue mark in one of the screw holes of the distributor, please rotate the gear to keep the same as the picture, please do not let the gear turn, insert the distributor into the engine





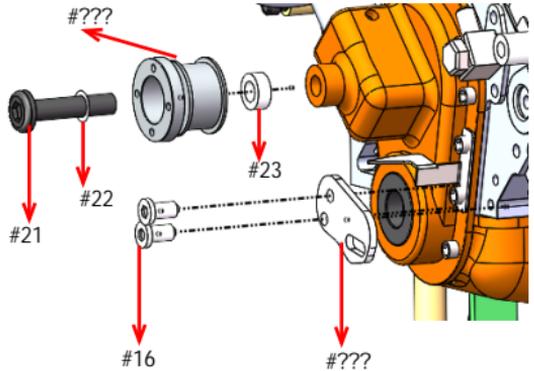
Side screws are slightly locked

Use # 25 screw + spring slightly locked to prohibit strong locking, otherwise the gear will be stuck

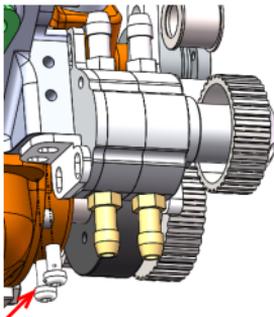
Note that after installation, you can use a small screwdriver to slightly touch the blue hole to see if the rotor will swing greatly
If it may cause operation instability, remove the black cover to adjust the clearance and reset the distributor ignition time



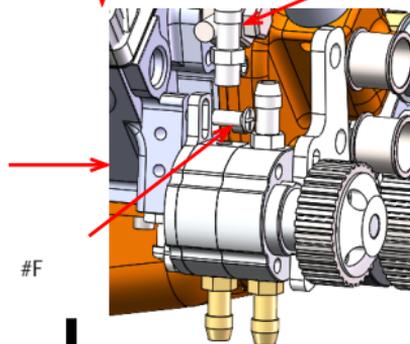
Install fan idler mount oil pump base support



Please remove the two silver water mouths first
After fixing the # F screw, secure the water nozzle



2pcs-#18

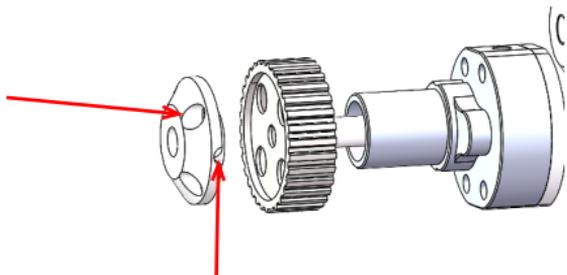


#F



Oil pump assembly

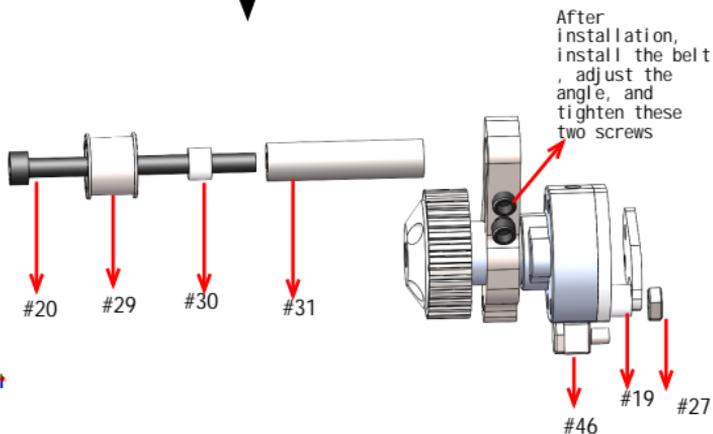
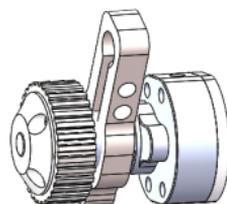
Please turn the four screws to come out



Please loosen the M3 fixing screws on both sides. Then take out the pulley. It is recommended to use a puller tool to pull it out. It is not recommended to grab the pulley and pull it out directly, as it can easily pull out the input shaft. Be careful not to let the gear shaft follow out. If it has already come out, please realign the gear D hole. The gear is made of mixed carbon material. If it is not aligned with the D-hole and forcefully pushed in, it may damage the gear.



Assemble the fixed bracket according to the reference diagram. Then tighten the screws in front of and on both sides of the synchronous wheel. Please note: The position of the synchronous wheel drive shaft should be restored to its original position before disassembly.

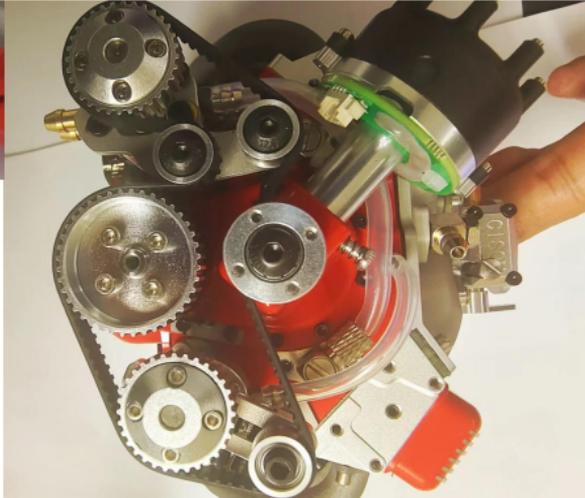


Belt installation, pipeline connection

Real shot image

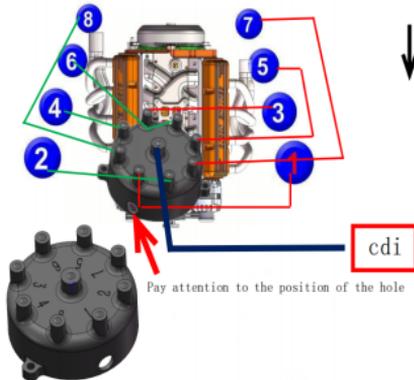


Oil pump link



Connecting high-voltage lines

Take out a high-voltage wire approximately 1.2m long from the accessory package and cut it according to the length requirements of the link



After plugging in the high-voltage wires in order, insert the dedicated Hall connection wire, connect the CDI to the 12V power supply (JST plug), rotate the flywheel to observe whether the Hall LED light is on

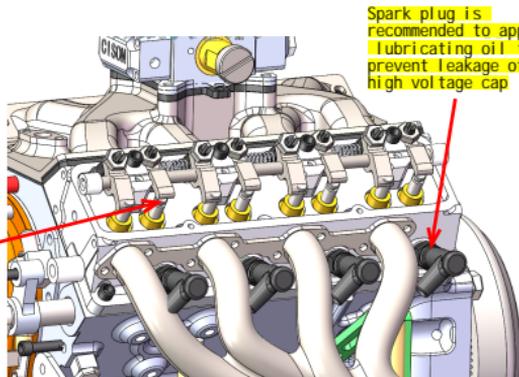


Observe whether the compression point of cylinder 1 (intake valve open, crankshaft d-axis cross-section facing upwards) lights up the indicator light. If the indicator light is on, turn the crankshaft clockwise and backward by about 5°, then rotate and fine tune the distributor housing until the indicator light is on.

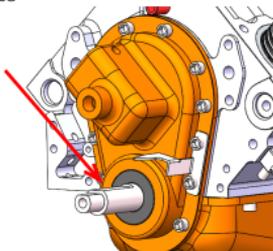
Attention: If the ignition time is incorrect, the indicator light will still light up (for example, it is currently ignition for cylinder 2). Therefore, it is recommended to use a transparent silicone hose to connect the high-pressure line of cylinder 1 and the spark plug of cylinder 1, and observe whether the spark plug of cylinder 1 produces high voltage electricity

Adjusting the ignition of the power distributor

Spark plug is recommended to apply lubricating oil to prevent leakage of high voltage cap



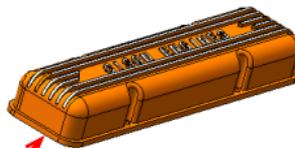
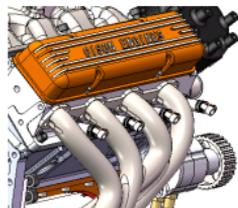
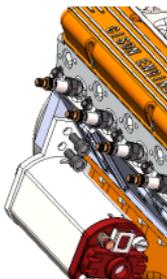
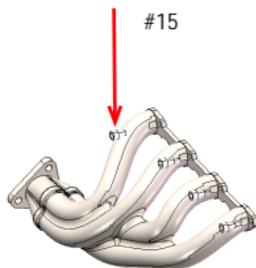
From the flywheel end, rotate the flywheel counterclockwise
When the arrow indicates the downward movement of the rocker arm, immediately look
Position the rear pulley and continue rotating the flywheel until
The crankshaft end face is vertically upwards
At this point, a high-voltage spark should be generated in advance or later, and the Hall LED light of the power distributor can be observed
We should set the crankshaft of the power distributor to ignite vertically upwards and forward 0-10 degrees



Before the official start, please use transparent silicone tubing to connect the high-pressure cap of cylinder 1, so that we can observe whether sparks are generated by the high-pressure line of cylinder 1 when triggered
Rotate the distributor towards cylinder 1 to increase the advance angle
Rotate the distributor towards cylinder 2 to reduce the advance angle
Increasing the lead angle can increase the top speed, but it is low
The speed may increase. Similarly opposite

The space for the installation holes is limited, so it is recommended to slowly insert all screws into the exhaust pipe using a screwdriver first, and then slowly rotate them into the cylinder head in sequence

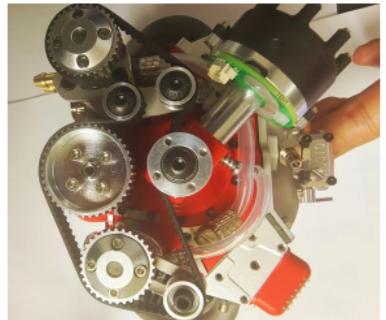
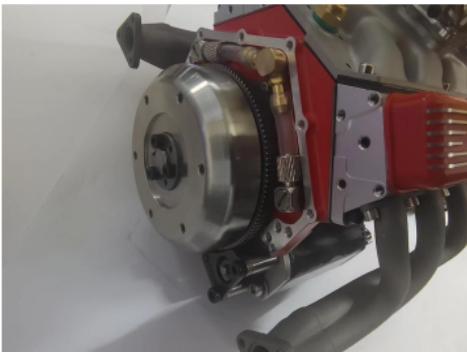
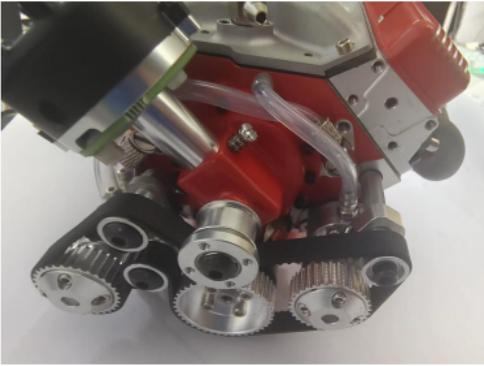
Update on April 23, 2024: We have customized screws with smaller screw heads in the later stage. If you want easier disassembly in the later stage, you can contact us to obtain



Apply silicone sealant to the bottom of the cylinder head to prevent oil leakage
Attention: Install the cylinder head in different directions, refer to the instruction diagram

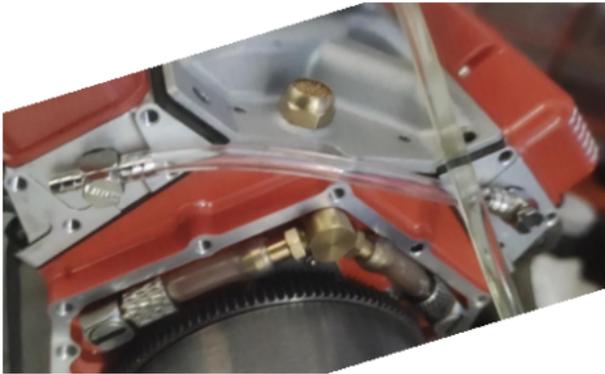
#1

Real shot reference



Expansion and modification

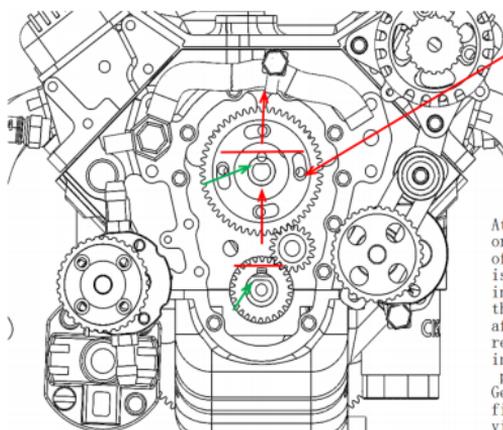
1. Adding lubrication to the rocker arm (not necessary)



Use the m3 three-way oil nozzle to connect the oil pump outlet here

CDI trigger time and magnet position

Camshaft position



If the position is incorrect, these four screws can be adjusted

Timing: The cross-section (D-axis) on the flywheel and crankshaft is perpendicular upwards

Attention: If the timing is advanced or delayed, it will affect the state of the other half of the cylinder. It is recommended not to install the intake pipe temporarily. Then install the spark plug, rotate the flywheel after installation, and observe the reverse injection when preparing to inhale on the other side. If spraying, please readjust the gear position. Generally, the exhaust valve of the first cylinder on the right that is visible from the gear is just closed

订阅我们的YouTube: <https://www.youtube.com/c/CISONENGINE>

It is suggested to run in 1000ml gasoline at low speed, you can get a very smooth experience

发动机启动的准备工作

检查产品的完整性

为了安全起见，强烈建议不要拆卸发动机或试图启动机制。如果有任何启动问题，请联系当地经销商或CISON的技术人员寻求帮助。如果您需要将发动机送回工厂进行测试，CISON将提供高质量的售后服务。但是，如果由于未经授权的拆卸而出现任何问题，您将承担任何相应的责任和费用。

启动前

- 1、请检查CDI是否正常通电，打开开关，然后转动飞轮，观察火花塞顶部是否有高压火花。如果没有高压火花。
 - a) 请检查电源是否已接通。
 - b) 电压是否正常。
 - c) 霍尔传感器是否损坏等。

2. 请将化油器节气门开到最大，然后用手堵住进气口，转动飞轮3-5圈以上，让燃油提前进入气缸，然后启动发动机。

以化油器针头可能略有不同。如果不能启动，请将主油针调整到2.0圈，辅助油针轻微拧紧后逆时针旋转约0.5圈。

然后，尝试启动，但可能不准确。环境温度、油箱高度等都可能影响它。请根据你的经验来操作。

燃料：

该型号的发动机被设计为使用汽油，油底壳需要

添加28ml机油，v8温度较高推荐使用高粘度机油

燃油箱：

建议使用原厂小油箱，这样会使你的模型更加美观和谐。当然我们也可以单独出售一些其他类型的油箱。

燃油管：

请使用Tygon类型的管子，不要使用硅胶，因为它不适合汽油基燃料。附带的燃油管可以很容易地用一对小针嘴钳连接到化油器的进油口。

油针：

主油针旋转2.0圈，辅油针轻微紧后逆时针旋转0.5圈。油针在出厂前已预设，但由于燃料类型/湿度/海拔的不同，可能需要小幅度调整。顺时针转动油针调整，使混合气变稀，顺时针转动油针调整，使燃油混合气变浓。

怠速：怠速可以通过转动小的六角螺丝来调整。顺时针转动该螺钉可提高怠速，逆时针转动该螺钉可通过关闭节气门筒开口降低怠速。

准备工具和材料

准备好以下物品：

1) 92/95#汽油

2) 4T机油

3) 3mm小平头一字、十字螺丝刀，1.5毫米/2.0毫米/2.5毫米六角螺丝刀，1.5、2.0mm六角球头螺丝刀，6mm火花塞套筒，镊子，橡胶锤子

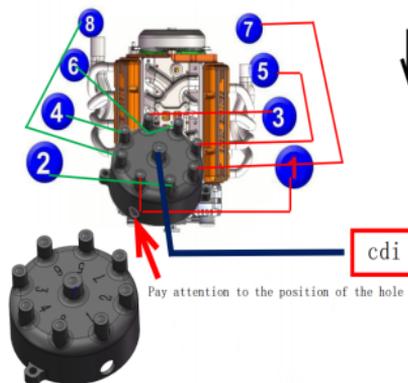
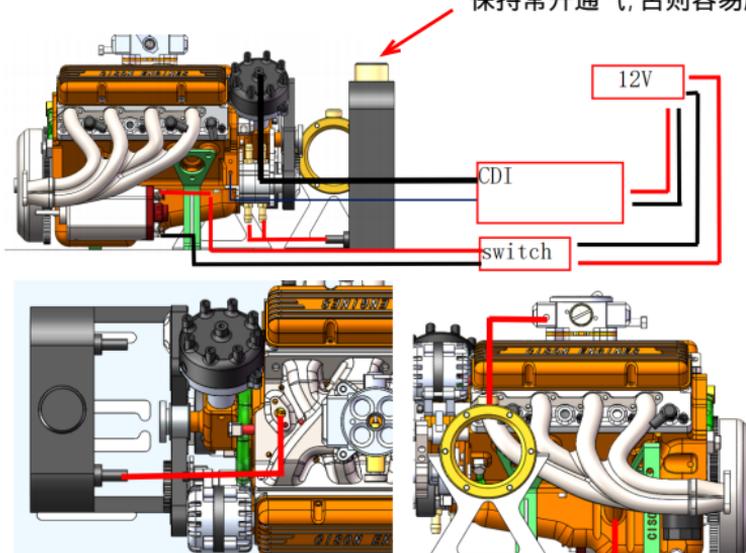
4) 12v高功率电源（至少15a电流）

5) 快干胶、硅胶密封胶，中等强度螺丝胶

6) 冷却液（最好是含润滑油的）

接线示意图

保持常开通气, 否则容易压力过大漏水



After plugging in the high-voltage wires in order, insert the dedicated Hall connection wire, connect the CDI to the 12V power supply (JST plug), rotate the flywheel to observe whether the Hall LED light is on



Observe whether the compression point of cylinder 1 (intake valve open, crankshaft d-axis cross-section facing upwards) lights up the indicator light. If the indicator light is on, turn the crankshaft clockwise and backward by about 5° , then rotate and fine tune the distributor housing until the indicator light is on.

Attention: If the ignition time is incorrect, the indicator light will still light up (for example, it is currently ignition for cylinder 2). Therefore, it is recommended to use a transparent silicone hose to connect the high-pressure line of cylinder 1 and the spark plug of cylinder 1, and observe whether the spark plug of cylinder 1 produces high voltage electricity

发动机操作说明

发动机启动/运行/停止

(1)从底座上检查发动机线路，连接油箱管，并安装12v电池。

(2)将汽油注入油箱(油底壳注入28ml 机油)。加满后，完全打开油门杆，把手指放在化油器的开口处，顺时针旋转飞轮3-5圈。使燃料完全进入气缸，确保油路中没有空气。

(3)打开电源开关，按下启动开关，然后化油器风门开大到2mm左右，首次启动用手堵住进气口2-3秒，方便燃油进入气缸。如果一直启动不了请参考纸质说明书教学

我们建议在最初的几次运行中保持较低的发动机转速，使发动机得到适当的润滑并缩短磨合期。发动机表面和排气管部件确实会发热，所以在运行时要避免手直接接触汽缸和排气管。

发动机的调试

富油：

当发动机燃油较多，冒黑烟或加速缓慢时，说明发动机机油过多，请顺时针转动主油针，以10°为单位，逐渐减少主油针，直到发动机排气声响柔和有力。

贫油：

如果发动机的声音过于尖锐，像金属之间干摩擦的声音，温度迅速上升，加速后发动机立即停止，说明发动机机油不足，请逆时针旋转主油针，以10°为单位，逐渐减少主油针，直到发动机排气声柔和有力

化油器不进气：

可能是针阀完全关闭或堵塞了。

化油器喷油：

气门正时不正确，气门漏气，气门间隙太小（正确为0.1mm）。

有压缩但不启动：

CDI点火器损坏，传感器损坏，电源失效。

怠速过高：

化油器调试不正确，左右气缸运转不平衡，气缸压力不足，气门正时不正确。

突然启动，没有压缩：

很可能是气门结构错位或气门有异物。

发动机过热：

确保有散热措施，是否更换了较薄的垫圈以提高压缩比，是否在燃料中添加了润滑油。

如何实现超低的怠速：

更换过大的飞轮，降低压缩比。

注意事项:

(1)如果在点火装置和气缸压缩正常的情况下,发动机不能启动,则需要调整化油器油针或者cdi点火时间或者凸轮轴正时。

(2)将化油器上的主油针轻微拧紧后,松开2圈,副油针0.5圈启动飞轮,使汽油和空气的混合比例正常。

(3)发动机停止运转时,应关闭电源开关。

(4)发动机进水时不要启动。卸下火花塞,关闭油针,按下启动按钮,排出多余的燃油。(用一块毛布盖住塞孔,以免燃油溅到你身上)。如果在没有排除多余燃油的情况下强行启动,可能会对启动系统造成不可逆的损害,也会使连杆和曲轴产生拉伤和变形。

(5)说明书中的三维图片与实物有差异时,以实物为准。

(6)请将说明书保存在安全的地方,以便随时参考。如果您需要将发动机模型转让给他人,请将其与说明书一起转让。

保养与维护

保养方法

这是一台高精度的机器，需要定期清洁。由于使用过程中受到环境和燃料的影响，发动机部件会出现磨损和腐蚀。你可以进行基本的清洁和维护，使其保持良好状态。

为了保持化油器的良好状态，重要的是要仔细清洗，并清除进气口的污垢和油脂。

如果使用的是空气过滤器，要确保它是干净的，没有堵塞物

如果空气滤清器已经使用了一个小时以上，应及时更换，以确保正常运行。当拆除被污染的空气过滤器元件时，要注意避免让污物进入化油器。

火花塞被认为是消耗品，必须如此对待。长时间运行火花塞不能保证发动机的正常运行，但你可以通过谨慎使用它来延长其寿命并保持发动机性能。

拆卸发动机时要使用适当的工具。

使用适量的92#汽油。

在进行调整时，不要过度倾斜发动机，不要连接电池。

如果火花塞被烧毁或不再能提供最佳性能，应予更换。比如说

- 1、陶瓷破裂漏电
- 2、电极烧毁
- 3、被大量机油湿透。
- 4、一直无法启动。

在每次操作结束时，清空油箱燃油箱，给火花塞通电，并尝试重新启动发动机，以燃烧燃油箱中可能剩下的燃油。重复这个过程，直到发动机中的燃料被清除。

注入防腐油，短暂地启动发动机，使油分布到工作部件上。不要把这种油注入润滑器的喷嘴，因为这可能会导致化油器的O型环变质。在凸轮轴和气门挺杆上添加固体润滑剂，以确保凸轮轴在每次操作时有足够的润滑。

注意!

这些维护程序应定期进行。一段时间后，可能会有腐蚀或难以启动发动机的风险。如果你需要帮助，请联系我们。.

存放方法

当发动机不使用时，应妥善储存。

短期存放（1-3个月）：

首先，清洁发动机表面，用压缩空气吹干，用刷子将防锈油均匀地涂在金属表面。同时，对驱动轮的表面采取防锈措施。接下来，断开电源线和开关线，清洁连接器端子，然后松开驱动皮带，用防潮纸密封所有暴露的管道、进排气管和空气过滤器。用塑料/丙烯酸盖子盖住发动机，并把它放在干燥的房间里。

长期储存（超过3个月）：

存放前，启动发动机至怠速，运行1至1.5分钟后停止，在热状态下放掉发动机的润滑油/机油，而不放掉冷却液。然后进行"表面清洁"，但与短期存放不同的是，需要在发动机上挂一个（无油，不要使用）的贴纸，提醒别人不要打扰它

拆开包装后使用：

首先，取下发动机盖，连接管道，抽出燃料系统，为下一次唤醒做准备。然后连接电源，紧固传动带，加入干净的机油，检查机油和冷却液，用工具转动飞轮/曲轴3-5圈，确保没有熄火现象。然后你就可以唤醒发动机了。如果存放时间超过2年，你需要更换冷却液并清洗冷却系统。

更换零件

经过长时间的使用，发动机部件之间的摩擦将导致磨损和间隙过大。更换相关部件将有助于提高发动机的性能。

在使用过程中，如果出现启动不灵活、功率下降、怠速不稳定或其他问题，请分享您的经验，并向当地经销商或CISON报告发动机的不良性能。我们致力于为您提供出色的服务。

对于零件更换，我们提供专业的设备和熟练的团队。在没有专业工具的情况下，请不要试图拆卸发动机，因为这可能会导致不可控的损坏。

故障排除

诊断性故障排除和步骤：

启动器和发动机不能转动。首先，检查蓄电池储存情况和导线连接接触情况。如果蓄电池正常，则检查启动器电路、保险丝和点火开关。

将油门调至中开位置，然后启动发动机。如果发动机能启动，则故障为怠速控制阀及其线路故障或进气管漏气。如果节气门处于中开位置，仍然不能启动，则进入下一个步骤。

进行外观检查。检查进气管是否有漏气现象。检查管道及其连接是否完好。检查曲轴箱通风装置是否有漏气现象。

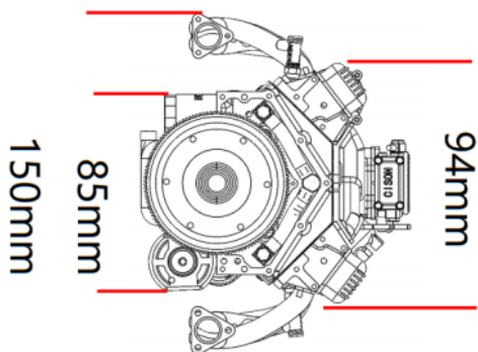
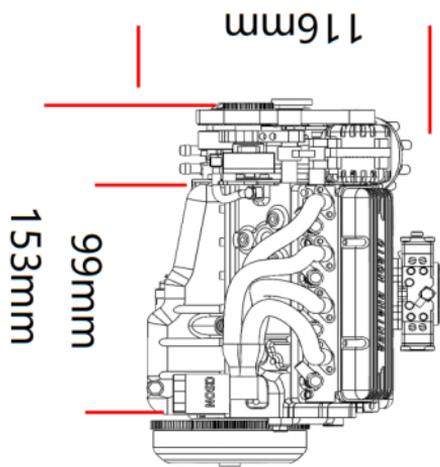
检查高压电火花。如果高压火花不正常，检查高压线、点火传感器、分电器和电子点火器。

安全信息

禁止的操作事项：

1. 本机只适合18岁以上的成年人操作。
2. 本机以纯汽油为燃料，速度较快，有一定危险性。请严格按照说明书操作。
3. 请勿使用甲醇任何燃料。燃料必须清洁，并远离火源。如果燃油中杂质较多，会堵塞化油器油道，降低发动机的性能。
4. 机器运转时，不要将手或其他物体靠近发动机皮带轮和飞轮，否则可能造成人体伤害，增加机器损坏的风险。
5. 如果机器不能正常运转，请不要强行启动机器。立即检查机器或联系售后服务；否则，也会增加机器损坏的风险。
6. 机器运行会有一定的噪音和废气排放，请尽量在室外空旷的地方操作。
- 7.7. 请定期对机器进行维护，更换机油，清洗油道，检查磨损部件。这将大大增加其运行寿命。

发动机视图



BOM列表

售后服务

感谢您选择本公司出品的模型。我们会为您提供满意的售后技术支持。

建议您在制作模型前仔细阅读组装说明书、操作说明书、相关注意事项等，相信会对您有很多帮助。如果您需要技术支持，可以与我们店铺工作人员联系。

1. 售后服务标准

图片拍摄跟实际产品因照相技术、计算机色差等存在差异，应以实际产品颜色为准。

部分产品由于厂家对产品性能的不断提升和改善，产品参数和结构可能未事先通知而更改，请以实物为准。

套件在发货前，公司会有专人做详尽的检查，并对各项作检测，确保功能正常。在货运公司送达时，请您务必当面详细检查。确认商品的完好性，发现货运过程中对商品有损坏等情况时，应让物流公司出具相关证明或当场拒收，并在24小时内将相关照片发我公司客服邮箱，否则相关损失和责任由买家自负。如模型有其他问题也应在7天内与我公司联系。

请您在使用模型产品之前必须仔细阅读组成说明和产品操作手册并遵守制造商的使用指南，未按照产品使用说明书要求使用、维护、保养而造成损坏的（如：进水、遇火、拆卸、改装等）。本公司不承担因产品使用不当而造成的损失或伤害的责任，也不承担因有意或无意破坏摔机或撞击而造成的产品损坏的责任。

模型产品绝对是易损产品，对于初学者更是容易损坏（也许会在短时间内因为不熟悉而损坏配件），我们确保每一个配件都经过我们测试后发出。因此短时间内损坏这些配件公司不予任何退换及赔偿的服务，除非客户未使用并且绝对是全新的，提供相应证据经工作人员鉴定后，这样就可以将全套寄回厂家维修，发回的运费由我们承担。其余维修处理，发回运费由买家承担。

客户在收货后三天内提出商品达不到产品说明功能的，经政府承认第三方机构鉴定属实（或本公司认可），本公司给予免费维修处理或换零件。客户不能因为个人认为的产品性能差异（如新手不会操作）、材质制造差异、其它差异提出退换货要求等。

非本公司产品本身品质问题而导致产品损坏需要维修时，本公司可提供维修服务，但需收取零件费及人工费用，因维修发生的交通费、邮寄费由客户自行承担。

模型商品必须在当地政府允许和规定的情况或条件下使用，本公司不承担因产品或附件使用不当而造成的使用者或第三者的损失和伤害的赔偿责任。

模型商品的部分使用常识及注意事项参见产品说明书。

最终解释权归本公司所有。

2.用户反馈和支持

尊敬的买家，我们承诺为您购买的产品提供优质可靠的服务，并且为您提供所需的任何帮助。在产品实际使用过程中，如有遇到技术或使用难题，我们有专业技术团队免费在线为您解答，产品的详细资讯，以及获得各种零件和全套服务，也可向商家咨询和索取。请您及时与出售给您产品的商家取得联系，可以通过互联网或电子邮件联系商家。

CISON

Buy Direct and Save with CISON® – Trusted,
Proven and a Great Value!

